

2013-2017年中国焊接材料 市场监测及投资前景研究报告

报告目录及图表目录

博思数据研究中心编制

www.bosidata.com

报告报价

《2013-2017年中国焊接材料市场监测及投资前景研究报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.bosidata.com/qtyjkch1304/B33827CNYP.html>

【报告价格】纸介版7000元 电子版7200元 纸介+电子7500元

【出版日期】2013-04-17

【交付方式】Email电子版/特快专递

【订购电话】全国统一客服务热线：400-700-3630(免长话费) 010-57272732/57190630

博思数据研究中心

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

说明、目录、图表目录

报告说明:

博思数据发布的《2013-2017年中国焊接材料市场监测及投资前景研究报告》共八章。首先介绍了中国焊接材料行业的概念，接着分析了中国焊接材料行业发展环境，然后对中国焊接材料行业市场运行态势进行了重点分析，最后分析了中国焊接材料行业面临的机遇及发展前景。您若想对中国焊接材料行业有个系统的了解或者想投资该行业，本报告将是您不可或缺的重要工具。

通过《2013-2017年中国焊接材料市场监测及投资前景研究报告》，生产企业及投资机构将充分了解产品市场、原材料供应、销售方式、市场供需、有效客户、潜在客户等详实信息，为研究竞争对手的市场定位，产品特征、产品定价、营销模式、销售网络和企业发展提供了科学决策依据。

10年来，我国焊接材料得到快速发展，总量从2002年的145万吨，发展到2011年的475万吨。其中，焊条从110万吨发展到226万吨，气保护实心焊丝从25万吨发展到150万吨，药芯焊丝从2万吨发展到50万吨，埋弧焊材从8万吨发展到49万吨。

近年来，随着我国劳动力成本持续上升、熟练焊工短缺以及焊接效率的提高，焊接自动化进程已明显加快。预计今后几年，我国焊接自动化水平将稳步提升，半自动化、自动化焊接材料的比例也将逐步提高，普通焊条的发展空间有限。今后10年，我国高端装备制造业将占全部装备制造业销售产值的30%以上。

因此，一段时期内，高端焊材成为焊接材料市场竞争的热点。各类高端焊材，包括高性能的各种焊条、实心焊丝、药芯焊丝和埋弧焊材等，目前虽在焊材销售总量中不足10%，预计几年后可能增长到总量的20%~30%。

焊接材料生产企业近年来逐步提高生产装备和检测仪器设备的水平。焊条产品种类齐全，油压式涂料机更新换代、采用高速拉丝机、高速低噪音切丝机、自动配粉生产线、节能式烘干炉，改进生产车间操作环境，提高质量水平和生产效率；气保护焊丝产品普遍采用变频控制的直线式拉丝机，线径精度和线性水平明显提高，送丝稳定性和电弧稳定性亦有很大提高；药芯焊丝采用粉料前期均匀性处理、填充率的在线检测和成型后的表面处理等，提高了产品质量；烧结焊剂产品进行造粒和烧结技术的研究。检测仪器配备了直读光谱仪、荧光分析仪、水银法测氢仪、快速水份测定仪、热导法测氢仪、N./H./O快速分析仪及高低温力学性能试验机等，保证了对原材料和产品质量的检测。部分焊材企业正加大产品的研发和创新力度，对高强度、高韧性、洁净化、低碳化、细晶粒化为特征的新钢种配套焊材进行了研发，在核电焊材、超超临界锅炉用焊材、超低温钢用焊材、特种不锈钢焊材等方面取得进展。

第1章：中国焊接材料行业发展背景 15

1.1 行业的定义及分类 15

1.1.1 行业定义 15

1.1.2 行业分类 15

1.2 行业特性分析 18

1.2.1 行业经营模式分析 18

1.2.2 行业特征分析 19

（1）行业周期性 19

（2）行业地域性 19

（3）行业技术特性 19

1.2.3 行业生命周期分析 19

1.2.4 行业进入壁垒分析 20

（1）技术壁垒 20

（2）客户资源壁垒 21

（3）人才壁垒 21

（4）资金及品牌壁垒 21

1.3 行业供应链分析 21

1.3.1 行业供应链简介 21

1.3.2 钢材市场运营及对焊接材料的影响 22

（1）钢材市场运营状况及价格趋势 22

（2）钢材发展对焊接材料需求的影响 25

（3）钢材发展对焊接材料的技术要求 26

1.3.3 焊接设备发展及对焊接材料的影响 27

（1）焊接设备行业发展现状 27

（2）焊接设备发展对焊接材料需求的影响 29

1.3.4 有色金属市场发展对焊接材料的影响 29

（1）有色金属市场发展现状 29

（2）有色金属市场发展对焊接材料的影响 31

第2章：中国焊接材料行业市场环境分析 32

2.1 行业政策环境分析 32

2.1.1 行业主管部门及监管机制 32

(1) 行业主管部门	32
(2) 行业监管机制	32
2.1.2 行业相关标准	33
(1) 中国焊接材料行业标准目录	33
1) 国家标准目录	33
2) 行业标准目录	36
(2) 中外焊接材料国家标准对照表	37
1) 中外焊条国家标准对照表	37
2) 中外焊丝国家标准对照表	38
3) 中外埋弧焊焊条国家标准对照表	39
2.1.3 行业相关政策	39
(1) 行业主要政策法规	39
(2) 环保政策对行业的影响	40
1) 焊接环保问题产生的原因	40
2) 烟雾及抗气孔问题	40
3) 飞溅及脱渣性问题	41
2.1.4 行业发展规划	41
(1) “十二五”规划推进行业产品结构升级	41
(2) 《机械基础件、基础制造工艺和基础材料产业“十二五”发展规划》	42
(3) 《钢铁工业“十二五”发展规划》	42
2.2 行业经济环境分析	42
2.2.1 国际宏观经济环境分析	42
2.2.2 国内宏观经济环境分析	43
(1) 2012年宏观经济走势	43
(2) 2012年宏观经济展望	44
2.2.3 行业宏观经济环境分析	44
2.3 行业技术水平分析	45
2.3.1 行业技术发展现状	45
2.3.2 国内外技术差距及原因	47
(1) 主要差距分析	47
(2) 造成差距的主要原因	48
2.3.3 行业技术发展动向	49

2.3.4 行业技术发展趋势 50

第3章：中国焊接材料行业发展现状及产销平衡 52

3.1 行业发展现状分析 52

3.1.1 行业整体发展概况 52

3.1.2 行业发展主要特点 52

3.1.3 行业经济效益影响因素分析 53

(1) 有利因素 53

(2) 不利因素 54

3.1.4 行业经营情况分析 55

(1) 行业企业规模 55

(2) 行业市场规模 55

(3) 行业经营效益 55

3.2 行业产销平衡分析 56

3.2.1 行业生产规模分析 56

(1) 行业总产量分析 56

(2) 行业分地区产量分析 56

(3) 行业产能利用率分析 57

3.2.2 行业销售规模分析 57

(1) 行业总销量分析 57

(2) 行业分省市销量分析 58

(3) 行业分性质企业销量分析 58

(4) 行业分规模企业销量分析 59

3.2.3 行业产销率分析 60

3.3 行业进出口分析 60

3.3.1 行业出口情况分析 62

(1) 2009-2012年行业出口分析 62

1) 行业出口整体情况 62

2) 行业出口产品结构 63

(2) 2012年行业出口分析 64

3.3.2 行业进口情况分析 65

(1) 2009-2012年行业进口分析 65

- 1) 行业进口整体情况 65
- 2) 行业进口产品结构 66
 - (2) 2012年行业进口分析 67
- 3.3.3 行业进出口特点 68
- 3.3.4 行业进出口发展趋势分析 68

第4章：中国焊接材料行业主要产品市场分析 70

- 4.1 行业产品结构特征 70
 - 4.1.1 行业产品结构特征分析 70
 - 4.1.2 行业产品市场发展概况 70
- 4.2 主要产品市场分析 71
 - 4.2.1 焊条市场分析 71
 - (1) 焊条市场发展现状 71
 - (2) 焊条产销情况分析 72
 - (3) 焊条市场竞争格局 73
 - (4) 焊条技术水平分析 74
 - 1) 焊条技术发展现状 74
 - 2) 高端焊条研发进展及应用 74
 - 3) 阻碍焊条技术进步因素分析 75
 - (5) 焊条市场发展趋势 76
- 4.2.2 焊丝市场分析 76
 - (1) 焊丝市场发展现状 76
 - (2) 焊丝产销情况分析 77
- 1) 焊丝整体产销情况 77
- 2) 实心焊丝产销分析 78
- 3) 药芯焊丝产销分析 79
 - (3) 焊丝市场竞争格局 80
 - (4) 焊丝技术水平分析 81
 - (5) 焊丝市场发展趋势 84
- 4.2.3 焊剂市场分析 84
 - (1) 焊剂市场发展现状 84
 - (2) 焊剂产销情况分析 85

- (3) 焊剂市场竞争格局 85
- (4) 焊剂市场技术水平 86
- (5) 焊剂市场发展趋势 86
- 4.2.4 有色金属焊材市场分析 87
 - (1) 有色金属焊材市场发展现状 87
 - (2) 有色金属焊材主要产品市场分析 87
- 1) 铝基焊材市场分析 87
- 2) 铜基焊材市场分析 88
- 3) 镍基焊材市场分析 88
 - (3) 有色金属焊材市场竞争格局 88
 - (4) 有色金属焊材技术水平分析 88
 - (5) 有色金属焊材发展方向 89
- 4.3 行业产品发展趋势 89
- 4.3.1 焊材品种结构的调整 89
- 4.3.2 绿色焊接材料的发展 90

第5章：中国焊接材料行业竞争格局分析 91

- 5.1 国际市场竞争分析 91
 - 5.1.1 国际市场发展概况 91
 - (1) 生产设备 91
 - (2) 检测手段 92
 - 5.1.2 主要国家或地区发展现状 93
 - (1) 欧洲 93
 - (2) 美国 94
 - (3) 日本 95
 - (4) 韩国 96
 - 5.1.3 国际市场竞争格局 96
 - 5.1.4 国际市场发展趋势 97
- 5.2 国内市场竞争分析 98
 - 5.2.1 行业“五力”模型分析 98
 - (1) 行业内竞争者 98
 - (2) 潜在竞争者 99

(3) 替代品的威胁	99
(4) 供应者的讨价还价能力	99
(5) 消费者的讨价还价能力	99
5.2.2 行业市场集中度分析	99
5.2.3 企业竞争格局分析	100
(1) 企业整体竞争格局	100
(2) 不同阵营企业SWOT分析	100
1) 第一阵营企业SWOT分析	100
2) 第二阵营企业SWOT分析	101
3) 第三阵营企业SWOT分析	101
5.2.4 区域竞争格局分析	102
(1) 区域整体竞争格局	102
(2) 行业重点地区分析	103
1) 天津市	103
2) 山东省	103
3) 河北省	104
4) 广东省	104
5) 浙江省	105
5.3 行业竞争趋势分析	105
5.3.1 行业竞争热点领域	105
5.3.2 行业竞争格局趋势	106
(1) 地区竞争格局	106
(2) 企业竞争格局	107
5.4 行业兼并重组分析	107
5.4.1 行业兼并重组概况	107
5.4.2 行业兼并重组动向	108
5.4.3 行业兼并重组趋势	109

第6章：焊接材料行业领先企业经营分析 110

6.1 中外企业比较分析	110
6.1.1 经营方式比较	110
6.1.2 技术比较	110

6.1.3 在华综合竞争力比较	111
6.1.4 竞争策略比较	112
6.2 国际领先企业个案分析	112
6.2.1 瑞典伊萨（ESAB）公司	112
（1）企业发展简况分析	112
（2）企业主营业务分析	113
（3）企业销售渠道分析	113
（4）企业经营情况分析	113
（5）企业在华投资布局	113
（6）在华主要经营分析	114
1）伊萨焊接器材（威海）有限公司经营情况分析	114
1、企业产销能力分析	114
2、企业盈利能力分析	115
3、企业运营能力分析	116
4、企业偿债能力分析	116
5、企业发展能力分析	116
2）伊萨焊接器材（江苏）有限公司经营情况分析	117
1、企业产销能力分析	117
2、企业盈利能力分析	118
3、企业运营能力分析	118
4、企业偿债能力分析	119
5、企业发展能力分析	119
（7）企业在华经营优势劣分析	120
（8）企业在华发展策略分析	120
6.2.2 韩国现代焊接材料株式会社（H.W.C）	120
（1）企业发展简况分析	120
（2）企业主营业务分析	120
（3）企业销售渠道分析	121
（4）企业在华投资布局	121
（5）在华主要经营分析	121
1）苏派特金属（昆山）有限公司经营情况分析	121
1、企业产销能力分析	121

- 2、企业盈利能力分析 122
- 3、企业运营能力分析 122
- 4、企业偿债能力分析 123
- 5、企业发展能力分析 123
 - (6) 企业在华经营优势劣分析 124
 - (7) 企业在华发展策略分析 124
- 6.2.3 德国伯乐蒂森 (Bohler Thyssen) 焊接集团 124
 - (1) 企业发展简况分析 124
 - (2) 企业主营业务分析 125
 - (3) 企业销售渠道分析 125
 - (4) 企业经营情况分析 125
 - (5) 企业在华投资布局 126
 - (6) 在华主要企业经营分析 126
 - (7) 企业在华发展策略分析 126
- 6.2.4 法国赛福 (SAF) 公司 126
 - (1) 企业发展简况分析 126
 - (2) 企业主营业务分析 127
 - (3) 企业销售渠道分析 127
 - (4) 企业在华投资布局 128
 - (5) 企业在华经营优势劣分析 128
 - (6) 企业在华发展策略分析 128
- 6.2.5 瑞士奥林康 (OERLIKON) 公司 128
 - (1) 企业发展简况分析 128
 - (2) 企业主营业务分析 129
 - (3) 企业销售渠道分析 129
 - (4) 企业在华投资布局 129
 - (5) 企业在华经营优势劣分析 129
 - (6) 企业在华发展策略分析 130
- 6.3 国内领先企业个案分析 154
 - 6.3.1 四川大西洋焊接材料股份有限公司经营情况分析 154
 - (1) 企业发展简况分析 154
 - (2) 企业产品结构分析 155

(3) 企业产品质量认证	156
(4) 企业研发能力分析	156
(5) 企业主要应用案例	157
(6) 企业经营模式分析	157
(7) 企业经营情况分析	158
1) 企业经济指标分析	158
2) 企业盈利能力分析	159
3) 企业运营能力分析	160
4) 企业偿债能力分析	160
5) 企业发展能力分析	161
(8) 企业优势与劣势分析	161
(9) 企业投资兼并与重组分析	162
(10) 企业最新发展动向	162
6.3.2 天津市金桥焊材集团有限公司经营情况分析	162
(1) 企业发展简况分析	162
(2) 企业产品结构分析	163
(3) 企业产品质量认证	163
(4) 企业研发能力分析	163
(5) 企业主要应用案例	163
(6) 企业销售渠道分析	164
(7) 企业经营情况分析	164
1) 企业产销能力分析	164
2) 企业盈利能力分析	164
3) 企业运营能力分析	165
4) 企业偿债能力分析	166
5) 企业发展能力分析	166
(8) 企业优势与劣势分析	167
(9) 企业最新发展动向	167
6.3.3 天津大桥焊材集团有限公司经营情况分析	167
(1) 企业发展简况分析	167
(2) 企业产品结构分析	168
(3) 企业所获荣誉分析	168

(4) 企业研发能力分析 168

(5) 企业主要应用案例 169

(6) 企业销售渠道分析 169

(7) 企业经营情况分析 169

1) 企业产销能力分析 169

2) 企业盈利能力分析 170

3) 企业运营能力分析 170

4) 企业偿债能力分析 171

5) 企业发展能力分析 171

(8) 企业优势与劣势分析 172

(9) 企业最新发展动向 172

6.3.4 北京金威焊材有限公司经营情况分析 172

(1) 企业发展简况分析 173

(2) 企业产品结构分析 173

(3) 企业产品质量认证 173

(4) 企业研发能力分析 173

(5) 企业主要应用案例 173

(6) 企业销售渠道分析 174

(7) 企业经营情况分析 174

1) 企业产销能力分析 174

2) 企业盈利能力分析 174

3) 企业运营能力分析 175

4) 企业偿债能力分析 175

5) 企业发展能力分析 176

(8) 企业优势与劣势分析 176

(9) 企业最新发展动向 177

6.3.5 泰州宇宙精工焊接材料有限公司经营情况分析 177

(1) 企业发展简况分析 177

(2) 企业产品结构分析 177

(3) 企业产品质量认证 178

(4) 企业销售渠道分析 178

(5) 企业经营情况分析 178

- 1) 企业产销能力分析 178
- 2) 企业盈利能力分析 179
- 3) 企业运营能力分析 179
- 4) 企业偿债能力分析 180
- 5) 企业发展能力分析 180
- (6) 企业优势与劣势分析 181

第7章：中国焊接材料行业需求及前景预测 231

7.1 行业需求环境分析 231

7.1.1 行业需求现状分析 231

7.1.2 行业需求调查分析 231

(1) 行业产品消费特点 231

(2) 消费者偏好分析 232

1) 对质量的偏好 233

2) 对价格的偏好 233

3) 对品牌的偏好 234

4) 对企业性质的偏好 234

7.1.3 行业需求趋势分析 234

7.2 主要下游行业需求市场分析 235

7.2.1 行业下游应用分布 235

7.2.2 建筑行业对焊接材料的需求分析 235

(1) 建筑行业发展现状 235

(2) 建筑用焊接材料应用现状 236

(3) 建筑用焊接材料技术要求 236

(4) 建筑用焊接材料需求前景 240

7.2.3 船舶行业对焊接材料的需求分析 241

(1) 船舶行业发展现状 241

(2) 船舶用焊接材料应用现状 243

(3) 船舶用焊接材料技术要求 244

(4) 船舶用焊接材料产品发展 245

(5) 船舶用焊接材料需求前景 245

7.2.4 石化装备行业对焊接材料的需求分析 246

(1) 石化装备行业发展现状	246
(2) 石化装备用焊接材料应用现状	247
(3) 石化装备用焊接材料技术要求	247
(4) 石化装备用焊接材料需求前景	248
7.2.5 汽车行业对焊接材料的需求分析	249
(1) 汽车行业发展现状	249
1) 汽车整车产销规模	249
2) 汽车零部件市场现状	251
3) 摩托车产销规模	252
(2) 汽车用焊接材料应用现状	254
(3) 汽车用焊接材料技术要求	254
(4) 汽车用焊接材料需求前景	255
7.2.6 铁路行业对焊接材料的需求分析	255
(1) 铁路行业发展现状	255
1) 铁路行业投资规模	255
2) 中国铁路运营里程	256
3) 铁路车辆规模分析	257
4) 高速铁路网规划	260
(2) 铁路用焊接材料应用现状	260
(3) 铁路用焊接材料技术要求	261
(4) 铁路用焊接材料需求前景	261
7.2.7 不锈钢行业对焊接材料的需求分析	261
(1) 不锈钢行业发展现状	261
(2) 不锈钢用焊接材料应用现状	262
(3) 不锈钢用焊接材料技术发展	262
1) 国内不锈钢焊条的配方体系	262
2) 国内不锈钢焊条的工艺水平	263
3) 国内不锈钢焊条技术稳定性	263
4) 高端不锈钢焊材发展现状	264
5) 不锈钢焊丝发展现状及趋势	264
(4) 不锈钢用焊接材料需求前景	265
7.2.8 其他行业对焊接材料的需求分析	266

(1) 压力容器行业对焊接材料的需求分析	266
(2) 电力行业对焊接材料的需求分析	267
(3) 冶金行业对焊接材料的需求分析	271
7.3 行业需求前景预测	272
7.3.1 行业需求驱动因素	272
7.3.2 行业发展趋势分析	273
7.3.3 “十二五”行业需求规模预测	273
(1) “十二五”钢材市场发展预测	274
(2) “十二五”焊接材料市场发展预测	275

第8章：中国焊接材料行业投资机会与风险 278

8.1 行业投资机会分析	278
8.1.1 行业投资价值分析	278
(1) 行业盈利能力分析	278
(2) 行业发展能力分析	279
(3) 行业抗风险能力分析	280
(4) 行业投资价值综合评价	280
8.1.2 重点投资地区分析	281
8.1.3 重点投资产品分析	281
8.2 行业投资风险分析	281
8.2.1 原材料价格变动风险	281
8.2.2 下游行业需求变动风险	282
8.2.3 技术风险	282
8.2.4 政策风险	282
8.2.5 产品结构风险	282
8.2.6 其他风险	283
8.3 行业投资建议分析	283
8.3.1 行业投资现状	283
8.3.2 行业投资建议	284

图表目录

图表1：中国焊接材料产品在制造业中的分布	15
----------------------	----

图表2：常用的焊接材料及其应用	16
图表3：中国焊接材料行业生命周期图	20
图表4：中国焊接材料行业产业链示意图	22
图表5：2006-2012年全球粗钢产量统计（单位：亿吨）	22
图表6：2012年钢材行业下游分布及占比（单位：%）	23
图表7：2012年以来CISA钢材综合、长材和板材指数变化	24
图表8：2003-2012年中国钢材、焊接材料消费走势图（单位：万吨，百万吨）	25
图表9：一些钢材与相应焊接材料S、P、AkV例值的对比（单位：%）	26
图表10：典型钢种洁净度的建议控制水平（单位：%）	26
图表11：2010-2012年中国焊接设备行业主要经济指标分析（单位：万元）	28
图表12：2012年中国焊接设备市场情况区域占比情况（按销售收入）（单位：%）	28
图表13：2012年有色金属产量及同比增速和矿产品折金属产量（单位：万吨，%）	29
图表14：2007-2012年中国铜材和铝材产量及增长率（单位：万吨，%）	30
图表15：2012年我国基本金属进口依存度（单位：%）	31
图表16：中国焊接材料国家标准目录	34
图表17：中国焊接材料行业标准目录	36
图表18：中外焊条国家标准对照表	37
图表19：中外焊丝国家标准对照表	38
图表20：中外埋弧焊焊条国家标准对照表	39
图表21：2012-2013年全球经济预测（单位：%）	43
图表22：2001-2012年我国国内生产总值及其增长情况（单位：亿元，%）	44
图表23：2004-2012年中国焊接材料行业产量及增长速度（单位：万吨，%）	56
图表24：2009-2012年中国焊接材料行业产能利用率变化趋势（单位：万吨，%）	57
图表25：2004-2012年中国焊接材料行业销量及增长速度（单位：万吨，%）	58
图表26：2012年中国焊接材料行业分性质企业市场规模占比（单位：%）	58
图表27：2012年中国焊接材料行业分规模企业市场规模占比（单位：%）	60
图表28：2003-2012年中国焊接材料行业产销率变化趋势（单位：%）	60
图表29：2009-2012年中国焊接材料行业进出口状况表（单位：万美元，%）	61
图表30：2007-2012年中国焊接材料行业进出口数量情况（单位：吨）	61
图表31：2009-2012年中国焊接材料行业月度出口额走势图（单位：万美元）	62
图表32：2009-2012年中国焊接材料行业月度出口量走势图（单位：吨）	63
图表33：2009-2012年中国焊接材料行业月度出口单价走势图（单位：美元/吨）	63

图表34：2010-2012年中国焊接材料行业出口产品（单位：吨，万美元）	64
图表35：2010VS2012年中国焊接材料行业出口产品结构（按出口额）（单位：%）	64
图表36：2009-2012年中国焊接材料行业月度进口额走势图（单位：万美元）	65
图表37：2009-2012年中国焊接材料行业月度进口量走势图（单位：吨）	66
图表38：2009-2012年中国焊接材料行业月度单价走势图（单位：美元/吨）	66
图表39：2010-2012年中国焊接材料行业进口产品（单位：吨，万美元）	67
图表40：2010VS2012年中国焊接材料行业进口产品结构（按进口额）（单位：%）	67
图表41：2007-2012年中国焊接材料行业进出口情况（按进出口额）（单位：万美元）	69
图表42：焊丝分类情况	70
图表43：2003-2012年中国焊接材料行业产量结构图（单位：万吨）	71
图表44：2003-2012年中国焊接材料行业三类产品生产量所占比例走势（单位：%）	71
图表45：近年来焊条主要产品占比情况（单位：%）	72
图表46：2004-2012年中国焊条产量情况（单位：万吨，%）	73
图表47：2004-2012年中国焊丝产量及增长率情况（单位：万吨，%）	77
图表48：国内气保护实心焊丝产量及在焊材中所占的比重（单位：万吨，%）	78
图表49：国内部分行业实心焊丝的年使用量（单位：万吨）	78
图表50：中国药芯焊丝产量及在焊材中所占的比重（单位：万吨，%）	79
图表51：中国相关行业对药芯焊丝需求分析（单位：万吨）	80
图表52：药芯焊丝与焊条、实心焊丝相比具备的优势	81
图表53：中国焊剂产量情况（单位：万吨，%）	85
图表54：欧洲常用焊接标准	94
图表55：日本焊材产品结构变化（单位：吨）	95
图表56：日本焊接材料发展情况（单位：吨）	96
图表57：韩国焊材生产分布情况（单位：吨/月）	96
图表58：世界前五名焊接材料企业市场份额（不包括中国市场）（单位：%）	97
图表59：波特“五力”竞争模型	98
图表60：焊接材料行业第一阵营企业SWOT分析	100
图表61：焊接材料行业第二阵营企业SWOT分析	101
图表62：焊接材料行业第三阵营企业SWOT分析	102
图表63：近年来中国焊接材料行业分地区市场份额占比（单位：%）	102
图表64：瑞典伊萨（ESAB）公司在中国的发展历程	114
图表65：2009-2012年伊萨焊接器材（威海）有限公司产销能力分析（单位：万元）	115

图表66：2009-2012年伊萨焊接器材（威海）有限公司盈利能力分析（单位：%） 115

图表67：2009-2012年伊萨焊接器材（威海）有限公司运营能力分析（单位：次） 116

图表68：2009-2012年伊萨焊接器材（威海）有限公司偿债能力分析（单位：%，倍） 116

图表69：2009-2012年伊萨焊接器材（威海）有限公司发展能力分析（单位：%） 117

图表70：2009-2012年伊萨焊接器材（江苏）有限公司产销能力分析（单位：万元） 117

图表71：2009-2012年伊萨焊接器材（江苏）有限公司盈利能力分析（单位：%） 118

图表72：2009-2012年伊萨焊接器材（江苏）有限公司运营能力分析（单位：次） 118

图表73：2009-2012年伊萨焊接器材（江苏）有限公司偿债能力分析（单位：%，倍） 119

图表74：2009-2012年伊萨焊接器材（江苏）有限公司发展能力分析（单位：%） 119

图表75：瑞典伊萨（ESAB）公司在华经营优势劣分析 120

图表76：2009-2012年苏派特金属（昆山）有限公司产销能力分析（单位：万元） 121

图表77：2009-2012年苏派特金属（昆山）有限公司盈利能力分析（单位：%） 122

图表78：2009-2012年苏派特金属（昆山）有限公司运营能力分析（单位：次） 123

图表79：2009-2012年苏派特金属（昆山）有限公司偿债能力分析（单位：%，倍） 123

图表80：2009-2012年苏派特金属（昆山）有限公司发展能力分析（单位：%） 124

图表81：韩国现代焊接材料株式会社（H.W.C）在华经营优势劣分析 124

图表82：2005-2011财年奥钢联集团公司（voestalpine）营业收入及利润（单位：亿欧元） 125

图表83：法国赛福（SAF）公司产品结构 127

图表84：法国赛福（SAF）公司在华经营优势劣分析 128

图表85：瑞士奥林康（OERLIKON）公司在华经营优势劣分析 129

图表86：美国GULF公司在华经营优势劣分析 130

图表87：美国ITW集团公司发展历程 131

图表88：2007-2012年美国ITW集团公司经营情况（单位：百万美元，%） 132

图表89：2012年美国ITW集团公司在全球的销量分布（按营业收入）（单位：%） 132

图表90：2012年美国ITW公司各个业务收入占比情况（单位：%） 133

图表91：美国ITW公司在中国的业务分布 133

图表92：2009-2012年天泰焊材（昆山）有限公司产销能力分析（单位：万元） 135

图表93：2009-2012年天泰焊材（昆山）有限公司盈利能力分析（单位：%） 135

图表94：2009-2012年天泰焊材（昆山）有限公司运营能力分析（单位：次） 136

图表95：2009-2012年天泰焊材（昆山）有限公司偿债能力分析（单位：%，倍） 136

图表96：2009-2012年天泰焊材（昆山）有限公司发展能力分析（单位：%） 137

图表97：美国ITW集团在华经营优势劣分析 137

图表98：美国ITW公司业务发展规划（单位：%）	138
图表99：日本神户（Kobelco）制钢株式会社主营业务领域	139
图表100：日本神户（Kobelco）制钢株式会社经营情况（单位：亿日元，%）	140
图表101：日本神户（Kobelco）制钢株式会社在华发展历程	140
图表102：日本神户（Kobelco）制钢株式会社在华地区布局	141
图表103：2009-2012年唐山神钢焊接材料有限公司产销能力分析（单位：万元）	142
图表104：2009-2012年唐山神钢焊接材料有限公司盈利能力分析（单位：%）	142
图表105：2009-2012年唐山神钢焊接材料有限公司运营能力分析（单位：次）	143
图表106：2009-2012年唐山神钢焊接材料有限公司偿债能力分析（单位：%、倍）	143
图表107：2009-2012年唐山神钢焊接材料有限公司发展能力分析（单位：%）	144
图表108：日本神户（Kobelco）制钢株式会社在华经营优势劣势分析	144
图表109：英国曼彻特（Metrode）焊接材料公司在华经营优势劣势分析	146
图表110：2007-2012年美国林肯（Lincoln）电气公司经营情况（单位：百万美元，%）	147
图表111：2009-2012年锦州锦泰金属工业有限公司产销能力分析（单位：万元）	149
图表112：2009-2012年锦州锦泰金属工业有限公司盈利能力分析（单位：%）	149
图表113：2009-2012年锦州锦泰金属工业有限公司运营能力分析（单位：次）	150
图表114：2009-2012年锦州锦泰金属工业有限公司偿债能力分析（单位：%、倍）	150
图表115：2009-2012年锦州锦泰金属工业有限公司发展能力分析（单位：%）	151
图表116：2009-2012年南京林肯电气有限公司产销能力分析（单位：万元）	151
图表117：2009-2012年南京林肯电气有限公司盈利能力分析（单位：%）	152
图表118：2009-2012年南京林肯电气有限公司运营能力分析（单位：次）	152
图表119：2009-2012年南京林肯电气有限公司偿债能力分析（单位：%、倍）	153
图表120：2009-2012年南京林肯电气有限公司发展能力分析（单位：%）	153

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

详细请访问：<http://www.bosidata.com/qtyjkch1304/B33827CNYP.html>